

MOTORREDUCTOR SERIE DVE2

Motorreductor integrado con un diseño compacto integrado para ventilas con sistema de cremallera para estructuras de tamaño medio/grande, disponibles en la versión 1.7 RPM, y 2.5 RPM.

El motor está equipado con un hexágono para el uso en modo manual, utilizando un taladro de pilas en caso de ausencia de energía eléctrica.

La caja es de aluminio y los componentes de tornillo/engrane, están montados sobre cojinetes.

Los motores funcionan con una frecuencia de 50-60 Hz, pueden ser fabricados con la certificación (UL / CSA) y en la versión mono fase con un condensador de gran tamaño o un interruptor de circuito para una alta capacidad de arranque.

El motorreductor está provisto de un eje de acero inoxidable de diámetro 27 con varias opciones: con conexión directa al tubo de maniobra, con ejes para rodar poleas con cable. Cuenta con un final de carrera con un doble micro de seguridad que previene la inversión de fases, el ajuste se realiza externamente; como una opción puede fabricarse con un potenciómetro. Dependiendo de la solicitud, se monta un final de carrera que puede tener 15-30-45 giros de eje.

Su reducido tamaño facilita el montaje en cualquier tipo de estructura.

CODE / PRODUCT	3Ph-50Hz					
	kW	A	V	RPM	Nm	kg
DVE2*1450-.....	0.37	1.2	230-440	2.6	400	20
DVE2*1475-.....	0.55	1.7	230-440	2.6	440	20
DVE2*141-.....	0.75	2.1	230-440	2.6	490	22
DVE2*950-.....	0.37	1.2	230-440	1.7	440	22

CODE / PRODUCT	1Ph-50Hz					
	kW	A	V	RPM	Nm	kg
DVE2*1450M-.....	0.37	3.2	230	2.6	350	22
DVE2*141M-.....	0.75	5	230	2.6	430	22

CODE / PRODUCT	3Ph-60Hz					
	kW	A	V	RPM	Nm	kg
DVE2*1450-.....	0.44	1.7	277-480	3	380	20
DVE2*1475-.....	0.65	2.5	277-480	3	410	20
DVE2*141-.....	0.90	3.5	277-480	3	450	22
DVE2*950-.....	0.44	1.7	277-480	2	420	22

DVE2

